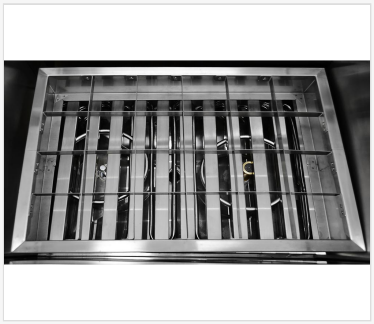
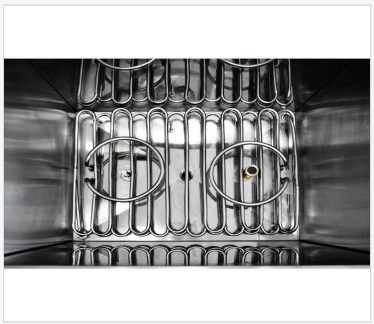
+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br





BANHO TERMOSTATIZADO

TE-185

Utilizado para aquecimento e refrigeração em geral, teste de turbidez e shelf-life em garrafas de cerveja, teste de torque em tampas de garrafas PET (Polietileno Tereftalato), análise de vazamento de latas e dissolução de meio de cultura.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Características Técnicas

TE-185

- Temperatura: -5°C a 60°C;
- Controlador temperatura: Digital micro processado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor: PT-100;
- Precisão de controle: ±0,1°C;
- Uniformidade: ±0,3°C;
- Compressor: Hermético 1 HP, com gás R 22;
- Capacidade refrigeração: 7000 BTU/h a 0°C;
- Circulação interna: Através de moto-bomba com 10 L/minuto;
- Capacidade: 24 garrafas de 600 ml;
- Gabinete e cuba: Totalmente em aço inox 304 escovado, com rodízios;
- Dimensões da cuba: L=550 x P=390 x A=410 mm;
- Volume: 70 Litros;
- Dimensões: L=650 x P=480 x A=1030 mm;
- Peso: 70 Kg;
- Potência: 4000 Watts;
- Tensão: 220 Volts;
- Acompanha: 01 Galeria da cuba;

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Benefícios e Vantagens

- Controle digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC, que proporciona controle mais preciso, sendo a temperatura final atingida de forma mais rápida e homogênea
- Sensor PT-100, o mais preciso, aumentando a sensibilidade
- Possui eletrobomba de circulação Transoni
- Gabinete interno e externo em aço inox 304, proporcionando maios durabilidade
- Possui compressor hermético 1 HP
- Possui pingadeira na tampa, que evita escoamento de água para fora do equipamento, proporcionando um ambiente seco e limpo
- Possui serpentina em toda a extensão interna da cuba, o que proporciona homogeneidade da temperatura
- Possui duas resistências, melhorando a homogeneidade da temperatura e distribuindo calor de forma igual na cuba
- Definição dos tipos de galeria de acordo com a necessidade de cada cliente
- Possui botão específico para ligar e desligar a refrigeração, o que proporciona economia de energia e aumenta a vida útil do compressor
- Possui coletor de água com proteção contra entupimento do cabeçote da bomba, proporcionando maior vida útil ao equipamento
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já de linha um equipamento especial