



BANHO TERmostatizado **TE-183**

Utilizado para promover refrigeração controlados em líquidos com agitação constante, garantindo precisão nas temperaturas, além de otimizar a condensação em alguns equipamentos, refrigerando condensadores dos tipos Soxhlet, Goldfish, evaporadores rotativos, reatores e refratômetros e promovendo sistemas de circulação fechada de água.

Características Técnicas

TE-183

- Temperatura: Ambiente a -10°C;
- Controlador temperatura: Digital micro processado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor: PT-100;
- Precisão de controle: $\pm 3^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Compressor: Hermético 1 HP, com gás R-134-A livre de CFC;
- Capacidade refrigeração: 8000 BTU/h a 0°C;
- Bomba circulação: Interna e externa;
- Capacidade de bombeamento: 10 L/minuto (vazão), 6 mca (pressão);
- Bandeja e cuba: Em aço inox 304;
- Gabinete: Em aço inox 304 e pintura eletrostática;
- Dimensões da cuba: L=240 x P=240 x A=200 mm;
- Volume útil: 8 litros;
- Dimensões: L=715 x P=600 x A=320 mm ;
- Peso: 35 KG;
- Potência: 1900 Watts;
- Tensão: 220V +/-5% 60Hz;
- Acompanha: 01 Bandeja protetora da resistência; 01 Tampa da cuba; 02 Fusíveis extras;

Benefícios e Vantagens

- Controle digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC, que proporciona controle mais preciso, sendo a temperatura final atingida de forma mais rápida e homogênea
- Sensor PT-100, o mais preciso, aumentando a sensibilidade
- Possui eletrobomba de circulação Transoni
- Gabinete interno e externo em aço inox 304, proporcionando maios durabilidade
- Possui compressor hermético 1 HP, com gás R-134-A, livre de CFC
- Possibilidade de termostatização interna na galeria ou externa de outros equipamentos, ou seja, as amostras podem ser colocadas na galeria dentro da cuba, ou o equipamento pode ser utilizado juntamente com outros equipamentos como condensadores, proporcionando praticidade
- Definição dos tipos de galeria de acordo com a necessidade de cada cliente
- Proporciona menor gasto com água em processos onde são utilizados como sistemas fechados para refrigeração de condensadores, gerando economia e maior eficiência do processo
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já de linha um equipamento especial