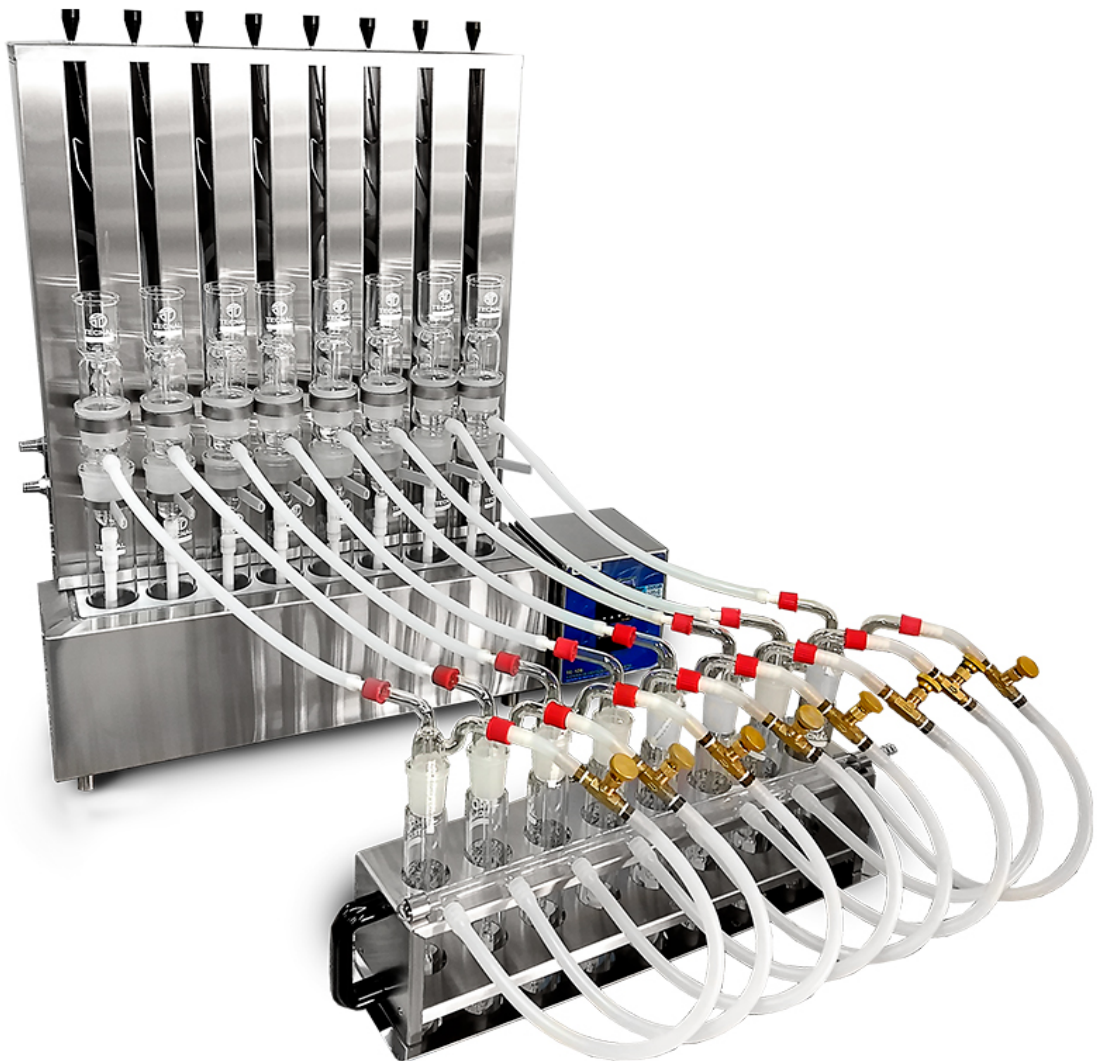


**Telefone:** +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** contato@tecnal.com.br

**Endereço:** João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

## ***SISTEMA DE DESTILAÇÃO DE CIANETO TE-126***



Utilizado para destilações de cianeto em análises de água de estações de tratamento de efluentes, de acordo com Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater

## Características Técnicas

Temperatura:	Ambiente +7°C a 200°C
Temperatura:	Ambiente +7°C a 200°C
Controlador temperatura:	Digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC
Controlador temperatura:	Digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC
Sensor:	Tipo "J"
Sensor:	Tipo "J"
Precisão de controle:	±1°C
Precisão de controle:	±1°C
Uniformidade:	±2°C
Uniformidade:	±2°C
Bloco de aquecimento:	Em alumínio fundido
Bloco de aquecimento:	Em alumínio fundido
Capacidade:	8 provas
Capacidade:	8 provas
Segurança:	Resistência blindada evitando contato com os reagentes
Segurança:	Resistência blindada evitando contato com os reagentes
Gabinete:	Em aço inox 304
Gabinete:	Em aço inox 304
Dimensões:	L=630 x P=150 x A=820 mm
Dimensões:	L=630 x P=150 x A=820 mm
Peso:	30 KG
Peso:	30 KG
Potência:	1700 Watts
Potência:	1700 Watts
Tensão:	220 Volts
Tensão:	220 Volts
Acompanha:	02 Fusíveis extra; 08 Tubos macro de Ø50x250 mm em vidro borossilicato
Acompanha:	02 Fusíveis extra; 08 Tubos macro de Ø50x250 mm em vidro borossilicato
Válvulas:	Individuais para melhor controle do borbulhamento
Válvulas:	Individuais para melhor controle do borbulhamento

## Benefícios e Vantagens

- Capacidade de até 8 amostras, proporcionando agilidade
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID) e certificado de calibração RBC, que faz com que haja menores variações de temperatura
- O controlador de temperatura é separado do bloco, para evitar ser prejudicado pelo aquecimento, para maior vida útil do mesmo
- Resistência blindada no próprio equipamento, evitando o contato do solvente com o sistema de aquecimento, evitando acidentes e proporcionando segurança

- O bloco acompanha o formato do fundo reboiler, evitando quebras
- Possibilidade de se utilizar um banho termostatzado para refrigeração dos condensadores, garantindo grande economia de água
- Sistema de suspensão com trava do funil e condensador para facilitar a retirada do reboiler, proporcionando praticidade
- Vidraria em borossilicato, material resistente
- Vidraria: presença de conexão junta para evitar perda de amostras
- Vidraria: juntas das vidrarias com reboiler são de fácil encaixe, permitindo rápida vedação e encaixe dinâmico
- Reboiler de fundo chato, permite ser deixado em pé quando estiver fora do equipamento Possui válvulas individuais (8) para regular o borbulhamento
- Tubos em Teflon, material inerte e resistente
- Gabinete em aço inox 304, proporcionando maior durabilidade
- Galeria com pegadores para facilitar o transporte
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias. Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já de linha um equipamento especial.

## Sobre a marca



A Tecnal oferece soluções em equipamentos para laboratórios de diversos segmentos de atuação, focada no bom funcionamento dos produtos, na facilidade de utilização e na alta precisão dos resultados!



**Tecnal**  
Central de vendas  
vendas@tecnal.com.br