



SISTEMA DE SHOWER PARA GARRAFA

TE-2005-E2

Usado para realização de testes de envase a quente (Hot Fill) e resfriamento de garrafas plásticas, simulando as condições reais de uma linha de produção industrial, para avaliar a resistência de garrafas plásticas.

Características Técnicas

TE-2005-E2

- Controle de temperatura: Via PWM;
- Sensor de temperatura: PT 100 a 3 fios instalado na Cuba ;
- IHM de Controle: Tipo Touch Screen 7”;
- Temperatura de controle de água: 80-90°C;
- Abastecimento de água: Automático por controle de nível ;
- Sistema de proteção: Contra superaquecimento e desligamento automático da resistência em caso de falta de água;
- Dreno: Saída de drenagem externa;
- Sistema Shower: Capacidade de 1 prova de 500ml;
- Suporte: Sistema de acomodação do corpo de prova em aço inox 304 estilo pinça;
- Bicos de água: 5 unidades de resfriamento com água em temperatura ambiente direcionados para a garrafa;
- Cuba de água ambiente: 8L com abastecimento automático;
- Controle de temperatura: Por indicação de temperatura.;
- Sistema de troca de água: Em caso de alta temperatura pode ser feito a drenagem do volume e reabastecimento com água fria. ;
- Sistema de pressurização da linha: Com bicos de resfriamento direcionados para a prova;
- Controle de acionamento: Através da IHM 7”;
- Sensor de temperatura: PT 100 a 3 fios instalado na Cuba shower;
- Programação do ciclo shower: Automático via IHM 7”;
- Dreno: Saída de drenagem externa ;
- Dosagem automática no frasco: Através de bomba peristáltica;
- Corpo de prova: De 500ml sem tampa;
- Controle de nível: Via sensor de presença de líquido;
- Precisão de dosagem: ± 2 ml;
- Controle via: IHM 7”;
- Dosagem do líquido: Com 80-85°C;
- Gabinete: Em aço inoxidável com pintura eletrostática e tratamento anticorrosivo;
- Dimensões: L=480 x P=480 x A=950 mm;
- Peso: 30 kg com as cubas vazias;
- Potência: 1550W;
- Tensão: 220V +/-5% 50/60Hz;
- Manual: Instruções com termo de garantia;
- Observação: “Este é um equipamento customizado/especial. A especificação pode sofrer adequações sem prévio aviso”.

Benefícios e Vantagens

- Operação fácil e segura
- Máximo controle via software, permitindo configurar: abastecimento da caldeira, volume de dosagem das garrafas, temperatura de envase, abastecimento do reservatório, tempo de resfriamento, leitura da temperatura da água do reservatório e liberação de abertura da porta
- Segurança na operação: botão de parada de emergência e travamento automático da porta durante o processo de envase/resfriamento
- Proteções contra falhas: sensores de temperatura, nível de água, proteção contra superaquecimento e transbordamento
- Economia de água com sistema de recirculação: a água dos jatos é coletada e armazenada no reservatório e redirecionada para a bomba de resfriamento para novo uso
- Jatos direcionáveis com mangueiras segmentadas, facilitando o posicionamento na garrafa
- Troca automática da água do reservatório quando a temperatura de renovação programada é atingida
- Versatilidade: adaptável para diferentes tipos de garrafas (projeto especial sob consulta)
- Controle de qualidade rigoroso: verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente Suporte especializado, com atendimento para dúvidas e orientações sobre o equipamento e as metodologias