



Telefone: +55 (19) 2105-6161 E-mail: contato@tecnal.com.br

Endereço: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

COLETOR DE DADOS ROBUSTO PARA CAMPO JU-MESA²-S



Características Técnicas

Processador:	Quad-core intel atom z3745
Sistema operacional:	ms-windows 10 (windows 8.1 opcional); Também pode ser fornecido com sistema operacional android
Memória:	De 4gb ram (lpddr3)
Armazenamento:	64gb (opcional de 128gb)
Tela:	Área ativa de visualização: 7"(178 mm) wvga (1280 x 800); Lcd de alta visibilidade sob luz solar; Orientação retrato ou paisagem; Capacitiva projetada multi-toque para uso com luvas, stylus e em ambiente molhado
Teclado:	3 botões com função programável; Botões de navegação para 4 direções; Teclas com iluminação led ajustável
Portas:	Uma porta usb 3.0; Entrada 12vdc; Entrada de áudio 3,5 mm, para alto-falante/microfone ou saída estéreo; Conector para dock (apoio de mesa), permite conectar alimentação, usb 2.0 e hdmi; Saída para caixa de som; Opcional: conector de 9 pinos rs-232 com 5vdc de alimentação
Aspectos físicos:	Tamanho: 137 mm x 215 mm x 35 mm ; Peso: 680-907g; Feito à base de polímero quimicamente tratado para dureza e resistência; Fácil de segurar, reforços de absorção de impacto; Leve e ergonômico
Características ambientais:	Ip68: totalmente à prova d'água e poeira; Temperatura de operação: -20°C a 50°C; Temperatura de armazenamento: -30°C a 70°C; À prova de choque: quedas múltiplas de 1,2 a 1,5m sobre concreto; procedimentos de teste mil-std-810g: método 500,5 baixa pressão (altitude); método 501,5 alta Temperatura; método 502,5 baixa temperatura; método 503,5 choque térmico; método 506,5; Chuva; método 507,5 umidade; método 510,5 areia e poeira; método 512,5 imersão; Método 514,6 vibração; método 516,6 impacto; Classe opcional i, div 2 classificação à prova de incêndio para uso em locais perigosos
Bateria:	Li-ion removível 39whr; Funciona de 8 a 10 horas com uma carga; Bateria facilmente substituível em campo; Opcional bateria interna de 19whr que adiciona 4 a 5 horas de uso e permite troca da outra bateria com equipamento ligado
Opções de conectividade sem fio:	Bluetooth® de longo alcance smart ready, v4.0 +edr, classe 1.5, suporte ble; Wi-fi 802.11 a/b/g/n, 2.4ghz ou 5ghz; 4g lte
Certificação e normas:	Os modelos do mesa possuem certificações individuais por país em que são comercializados, solicite a lista completa
Camera (modelo geo):	Traseira: 8 mp com iluminação led; Frontal: 2 mp; Possibilidade de colocar data, hora e posição geográfica na foto
Gps/gnss (modelo geo):	Precisão: 2 a 5 metros; Receptor ublox neo-m8n gnss e antena integrada; Receptor em tempo real ASBAS integrado; 72 Canais GNSS de rastreamento; opcional: pós-processamento para precisão sub-métrica
Leitor de código de barras 1d/2d (modelo barcode):	Opção do leitor integrado ao aparelho; Lê todos os modelos comuns, inclusive qr code e postal code; Botão de gatilho programável; Alvo visível
UHF RFID (modelo RFID):	Opção de módulo e antena uhf rfid integrados; Frequência configurável (859-873mhz & 915-930mhz); Suporte ao protocolo epcglobal gen 2 (iso 12000-6c); Amplo espectro de saída (0 dbm até +27 dbm)
Acessórios inclusos com o mesa²:	Bateria li-ion removível; Alça de mão; Caneta stylus capacitiva e tether; Fonte de alimentação 100-240vac; Garantia de dois anos
Acessórios opcionais:	Bateria interna de 5300mah; Bateria interna de 5300mah; Case de transporte; Cordão de 4 pontos para apoio sem as mãos; Garantias estendidas e serviços adicionais

Benefícios e Vantagens

- Terminal portátil ultra-robusto que garante coleta de dados no campo com total segurança para que não ocorra perda de dados. possui uma vasta biblioteca de softwares que podem ser adquiridos para as mais diferentes aplicações. conecta-se a sensores via cabo ou sem fio, o que assegura que os dados coletados alimentarão automaticamente as planilhas do computador, evitando falhas de digitação, agilizando a coleta de dados e diminuindo o número de pessoas necessárias no campo. comunica-se com impressoras portáteis e diversos sensores de diversos fabricantes. pode ser usado nos mais diversos meios, incluindo, os setores militar, topográfico, ambiental, logístico, industrial, florestal, agrícola, médico, veterinário, da construção civil, entre outros.

Sobre a marca



Empresa norte-americana que é a maior fabricante de coletores de dados de campo ultra robustos, próprios para uso em quaisquer condições.



Giampiero Bini Cano
Engenheiro florestal
giampiero.bini@tecnal.com.br