



AGITADOR MECÁNICO MULTI PRUEBAS

TE-148-E1

Utilizado para la agitación mecánica de fluidos, líquidos y suspensiones con control de temperatura.

Características Técnicas

TE-148-E1

- Velocidad de rotación: 30 a 350 rpm;
- Control de rotación: Electrónico/analógico;
- Motor: Motor de corriente continua de 62 vatios;
- Temperatura: 0°C a 100°C;
- Control de temperatura: Digital microprocesado con sistema PID y certificado de calibración RBC;
- Sensor: Pt-100;
- Precisión de control: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidad: $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$;
- Potencia de la resistencia: 750 vatios;
- Compresor hermético: 1/8 HP, con gas refrigerante R-134A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 521 BTU/hora;
- Cuba: En acero inoxidable 304;
- Dimensiones de la cuba: A=500 x P=300 x H=150 mm;
- Gabinete: En acero inoxidable 304;
- Dimensiones externas: A=850 x P=400 x H=400 mm;
- Volumen: 20 litros útiles;
- Varilla y hélice (tipo T): En acero inoxidable 304;
- Dimensión de la varilla: 200 mm;
- Capacidad de agitación: 8 pruebas de 500 mL;
- Cantidad de pruebas: 8 muestras simultáneamente;
- Dimensión total: A=850 x P=420 x H=400 mm;
- Tensión: 220 V;
- Incluye: 2 fusibles de repuesto, manual de instrucciones y certificado de garantía;

Beneficios y Ventajas

- Operación intuitiva con control mediante software
- Panel de control con pantalla táctil, facilitando la operación y programación
- Control simultáneo de rotación (RPM) y temperatura, proporcionando mayor precisión en los procesos
- Software con opción de operación en modo normal o modo rampas
- Modo rampas con hasta 4 programas independientes, permitiendo programar la temperatura y el tiempo en cada etapa
- Gran capacidad de procesamiento, permitiendo acomodar hasta 8 frascos de 500 mL simultáneamente
- Hélices retráctiles, que proporcionan mayor versatilidad y practicidad durante la preparación y ejecución de los ensayos
- Cuba, varilla y hélice fabricadas en acero inoxidable 304, proporcionando mayor durabilidad debido a su menor oxidación
- Control de calidad riguroso: las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente