



# ***BAÑO TERMOSTÁTICO***

## ***TE-190***

Utilizado para diversos tipos de análisis de laboratorio, para refrigeración y calentamiento de grandes volúmenes (360 litros) y de piezas de grandes tamaños para posterior prueba de resistencia, y también ensayos de choque térmico, lo que verifica el comportamiento de los materiales.

## Características Técnicas

### TE-190

- Temperatura: 0°C a 40°C ;
- Controlador temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor: PT-100;
- Precisión de control:  $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ ;
- Uniformidad:  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Temporizador: Regulable HH:MM;
- Alarma sonora: Al término del tiempo deseado;
- Compresor: Hermético 2 HP, con gás R-134-A livre de CFC;
- Abastecimiento: Automático;
- Bomba de circulación: Interna;
- Estructura y cuba: Totalmente en acero inoxidable 304;
- Dimensiones de la cuba: A=800 x P=1000 x A=500 mm;
- Volumen: 360 litros;
- Dimensiones: A=920 x P=1600 x A=1000 mm;
- Peso: 200 kg;
- Potencia: 7000 Watts;
- Tensión: 220 Volts;
- Acompanha: 01 Protector de resistencia;

## Beneficios y Ventajas

- Control digital micro-procesado con sistema PID y certificado de calibración RBC, que proporciona control más preciso, siendo la temperatura final alcanzada de forma más rápida y homogénea
- Sensor PT-100, el más preciso, lo que aumenta la sensibilidad
- Posee electrobomba de circulación Transoni
- Gabinete interno y externo en acero inoxidable 304, proporcionando mayor durabilidad
- Posee compresor hermético 1 HP, con gas R-134-A, libre de CFC
- Posibilidad de regulación de la temperatura interna en la galería, o externa de otros equipos, es decir, las muestras pueden ser colocadas en la galería dentro de la cuba, o el equipo puede ser utilizado juntamente con otros equipos como condensadores, proporcionando practicidad
- Definición de los tipos de galería de acuerdo con la necesidad de cada cliente
- Proporciona menor gasto con agua en procesos donde son utilizados como sistemas cerrados para refrigeración de condensadores, generando economía y mayor eficiencia del proceso
- Control de calidad rígido, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente, para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial