



SISTEMA DE SHOWER DE BOTELLA

TE-2005-E2

Se utiliza para realizar pruebas de llenado en caliente y enfriamiento de botellas de plástico, simulando las condiciones reales de una línea de producción industrial, para evaluar la resistencia de las botellas de plástico.

Características Técnicas

TE-2005-E2

- Control de temperatura: Vía PWM ;
- Sensor de temperatura: PT 100 de 3 hilos instalado en la cuba;
- IHM de control: Tipo Touch Screen 7" ;
- Temperatura de control del agua: 80-90 °C ;
- Abastecimiento de agua: Automático por control de nivel ;
- Sistema de protección: Contra sobrecalentamiento y desconexión automática de la resistencia en caso de falta de agua ;
- Drenaje: Salida de drenaje externa ;
- Sistema Shower: Capacidad para 1 muestra de 500 ml ;
- Soporte: Sistema de acomodación del unidad de prueba en acero inoxidable 304 estilo pinza ;
- Boquillas de agua: 5 unidades de enfriamiento con agua a temperatura ambiente dirigidas hacia la botella ;
- Cuba de agua ambiente: 8 L con abastecimiento automático ;
- Control de temperatura: Por indicación de temperatura ;
- Sistema de recambio de agua: En caso de alta temperatura, puede realizarse el drenaje del volumen y el reabastecimiento con agua fría ;
- Sistema de presurización de la línea: Con boquillas de enfriamiento dirigidas hacia la muestra;
- Control de accionamiento: A través de la IHM 7" ;
- Sensor de temperatura: PT 100 de 3 hilos instalado en la cuba shower ;
- Programación del ciclo shower: Automático vía IHM 7" ;
- Drenaje: Salida de drenaje externa ;
- Dosificación automática en el frasco: A través de bomba peristáltica ;
- Unidad de prueba: De 500 ml sin tapa ;
- Control de nivel: Vía sensor de presencia de líquido ;
- Precisión de dosificación: ± 2 ml ;
- Control vía: IHM 7" ;
- Dosificación del líquido: Con 80-85 °C ;
- Gabinete: En acero inoxidable con pintura electrostática y tratamiento anticorrosivo ;
- Dimensiones: L=480 x P=480 x A=950 mm ;
- Peso: 30 kg con las cubas vacías ;
- Potencia: 1550 W ;
- Tensión: 220 V $\pm 5\%$ 50/60 Hz;
- Manual: Instrucciones con certificado de garantía;
- Observación: "Este es un equipo customizado/especial. La especificación puede sufrir adecuaciones sin previo aviso".;

Beneficios y Ventajas

- Operación fácil y segura
- Máximo control mediante software, lo que permite configurar: llenado de la caldera, volumen de dosificación de botellas, temperatura de embotellado, llenado del reservorio, tiempo de enfriamiento, lectura de temperatura del agua del reservorio y liberación de apertura de la puerta
- Seguridad en la operación: botón de parada de emergencia y bloqueo automático de la puerta durante el proceso de llenado/enfriamiento
- Protección contra fallas: sensores de temperatura, nivel de agua, protección contra sobrecalentamiento y desbordamiento
- Ahorro de agua con sistema de recirculación: el agua de los surtidores se recoge y almacena en el reservorio y se redirige a la bomba de refrigeración para un nuevo uso
- Chorros direccionables con mangueras segmentadas, facilitando el posicionamiento en la botella
- Cambio automático del agua del reservorio cuando se alcanza la temperatura de renovación programada
- Versatilidad: adaptable a diferentes tipos de botellas (diseño especial bajo pedido)
- Estricto control de calidad, con verificaciones y pruebas que garantizan el perfecto funcionamiento de los equipos, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Soporte técnico especializado, con asistencia en dudas y orientación sobre equipos y metodologías