+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

MINI INCUBADORA PARA BOD

TE-381/2

Se utilizan para incubar frascos para determinar DBO (demanda biológica de oxígeno) e incubar muestras en general.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

TE-381/2

- Rango de temperatura: Ajustable de 10°C a 50°C;
- Controlador de temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor de temperatura: PT-100 de 3 hilos;
- Precisión de control: ±1,0°C;
- Uniformidad de temperatura: +/-1,5°C;
- Compresor de refrigeración: Hermético 1/6 HP, con gas R600-A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 350 Btu. Evaporación: -23ºC;
- Aislamiento térmico: Poliuretano expandido;
- Circulación: Ventilación forzada;
- Seguridad: Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático;
- Capacidad: 2 estantes;
- Temperatura ambiente de funcionamiento: 10-25°C;
- Gabinete: Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y pintura electrostática.;
- Dimensiones internas: Ancho: 430 x Profundo: 425 x Altura: 650 mm;
- Volumen: 118 Litros;
- Dimensiones exteriores: Ancho: 500 x Profundo: 620 x Altura: 910 mm;
- Peso: 37 kg;
- Potencia: 800W;
- Voltaje: 220V+/-5% 50/60Hz;
- Viene con: - 02 Fusibles Extra - 02 Estantes - Manual de Instrucciones con certificado de Garantía ;

Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto y liviano
- Fácil programación del controlador
- Cuenta con control microprocesado de temperatura (PID), lo que significa que hay menos variaciones de temperatura y menos interferencias en el proceso, brindando mayor eficiencia
- Presencia de lámpara para iluminación interior
- Tiene circulación de aire interna
- Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático por seguridad
- Sensor de temperatura perforado, el más sensible, que proporciona una respuesta rápida
- Fácil acceso al panel, facilitando el mantenimiento
- Presencia de pies regulables para nivelación cuando sea necesario
- Estricto control de calidad, en el que controles y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento de los equipos, proporcionando seguridad y satisfacción del cliente